

EPS

电梯手动松闸电源装置

DC24V DC36V DC48V DC110V DC220V

**使
用
手
册**



目 录

1. 安全注意事项-----	3
2. 产品介绍-----	3
3. 安装说明-----	3
4. 使用简介-----	4
5. 技术参数-----	5
6. 电气原理图-----	?
7. 电池的维护及更换-----	5
8. 售后保证-----	6

感谢您使用本公司产品！

本说明书旨在能更加安全、合理、便捷的使用本产品提供帮助，如发现有任何遗漏、需改进的地方或者其他技术层面的交流，诚挚的欢迎您致电我们。

安全注意事项

1. 安装和使用本产品前，请仔细阅读本说明书，并按照说明书上的要求进行相关操作。
2. 请避免在阳光直射、高温或雨淋等潮湿环境中使用本产品。
3. 接通电源调试前，请确认连接线路是否正确。
4. 切忌不可在接通电源的情况下，对本产品进行拆卸、移动等作业；务必先断开交流 220V 输入，再关闭柜体自身电源，方可进行操作。
5. 本产品运行环境要求如下：
 - ◆ 温度-10℃—50℃
 - ◆ 相对湿度 20%—90%
 如在非正常环境中运行，可能会影响到设备的使用寿命和稳定性；
6. 在使用本产品对电梯进行松闸前，请确认市电已经断开且电梯正常，避免产生电梯伤人的风险。
7. 清洁本产品时，请用干燥物品进行擦拭。

产品介绍

- 1、EPS 是电梯停电后使用的一种半自动松闸放人装置。
- 2、用于有机房、无机房的永磁同步电机电梯的手动松闸。
- 3、松闸装置在外电网停电后依靠蓄电池提供电能释放电梯抱闸、让电梯慢速移动至开门区达到人工快速、方便救援的功能。
- 4、当电网断电时，由人工控制启动抱闸按键或使用控制柜内的松闸按钮启动 EPS。
5. 充电模式：在正确安装完成后，设备获得电梯输入 AC220V/50Hz，自动开始充电。
 - 充电时间：6 小时；
 - 电池充电电流： 0.7A（±0.2）；
 - 电池充电电压：27.6VDC（±0.5V）。
6. 放电模式：当电网断电时，按下 **启动抱闸** 按键，EPS 开始启动。
 - 在信号线连接正常时，电梯到达平层后，EPS 输出电源自动关闭；
 - 自动检测电池电压，当蓄电池电压低于 DC19V 时，自动切断电源输出。

输出端口说明



9 芯电缆线、端口插件实物图

制动电源		启动开关		平层自动抱闸			市电 AC220V	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
BK+	BK-	SW	SW	24V	0V	Dz	L	N

注明：安装时请注意电梯平层时是否 H 或 L 有效，可通过 EPS 主控板上 J1 端跳帽选择（左高右低），

3、电路板板端口定义：

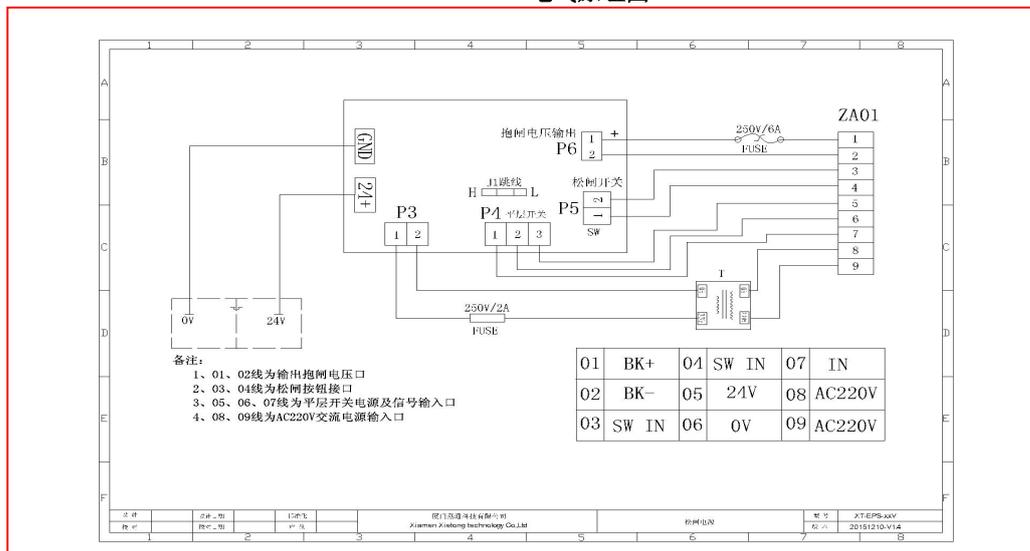
位号	PIN	定义	端口功能说明
GND	GND		电池负极连接线端子
24V	DC24V		电池正极连接线端子
P3	P3/1		变压器输出 AC30V 的输入端口

	P3/2		
P4	P4/1	COM	光电开关电源与平层信号接口
	P4/2	0V	
	P4/3	24V	
P5	P5/1		启动松闸电源开关连接端口
	P5/2		
P6	P6/1	+	逆变直流电源输出端口
	P6/2	-	

技术参数

1. 输入接线：单相交流电
2. 输出接线：直流电（注意正、负）
3. 输入电压：AC220V--AC 230 V
4. 输入频率：50Hz/60 Hz
5. 输出电流：4.5A
6. 输出功率：500W（MAX）
7. 过载容量：
 - a.负载≤105%，正常输出。
 - b.负载 105%---150%，10 秒后关闭输出。
 - c.负载>150%，立即关闭输出。
8. 电池标称电压：24VDC （12V/7Ah*2）
9. 工作环境温度：-10℃—50℃
10. 相对湿度：20%—90%
11. 储藏温度：-25℃~+55℃
12. 机器尺寸：260*230*150 mm
13. 机器重量：9Kg

电气原理图



电池的维护及更换

1. 电池的寿命随环境温度(25℃)的升高而缩短。需定期更换电池(2至4年)，以保证松闸电源提供稳定的供电输出时间。
2. 电池在<0℃的环境温度下，电池内部化学物质受温度影响，放电时间会降低。
3. 电池有自放电现象，在长期不用的情况下，三个月左右需要给电池充电一次，以保证电池不会因自放

电而损坏。

4. 如果长时间不使用，请取出电池，并将松闸板置于干燥的环境中。
5. 电池的维护及更换，需在专业技术人员的执行或指导下进行。
6. 更换电池的过程中，存在电击和短路的危险。为避免触电伤人事故，在更换电池时，请遵守下列要求：
 - ◇ 不要佩带手表、戒指或其它金属物品；
 - ◇ 使用绝缘的工具；
 - ◇ 带上绝缘手套；
 - ◇ 不要将金属物品放在电池上；
 - ◇ 不要将电池正负极短路，会导致电击或者着火。
7. 更换电池步骤如下：
 1. 拆下本产品机身后盖板螺丝；
 2. 卸下盖板；
 3. 拆除旧蓄电池组连接线；
 4. 取出旧蓄电池组；
 5. 装入新蓄电池组；
 6. 将新蓄电池组按照原来方式接线；
 7. 装上盖板及后面板螺丝；
 8. 更换电池完成。

售后保证

保证介绍

- 请先确认阅读的保证书
- 再次检查故障与否后联系我公司售后服务
- 产品维修、交换、退货的赔偿基准按国家《消费者赔偿规定》而进行

保证内容

- 对保证期限内（购买当日开始 2 年、电池 1 年）的正常操作环境下所发生的故障，根据保证内容提供免费维修
- 如下情况发生时，既使是无偿保证期间也收少量的零件费和服务费。
 1. 因保存不当而引起的故障及破损。
 2. 火灾而引起的故障及破损。
 3. 不遵守使用说明书上记载的使用方法和注意事项而起的故障。
 4. 不使用指定的电源而引起的故障。
 5. 非专业维修人员以外的人进行维修，而变更或损坏产品器件时。
 6. 不支技无偿保证期限外所发生的故障。如使用者愿意维修就收少量的零件费和服务费。

售后服务联络地址：厦门市翔安区市头工业区舫山东二路 829 号

厦门荔通科技有限公司 邮 编：361101
电 话：0592—7622310
传 真：0592—7622316
Email:hk2000@hk2000.cn
<http://www.hk2000.cn>

本产品改进的同时，产品功能及相关资料可能有所变动，恕不另行通知。